
สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

5.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนกรีตตั้ง 1992 จำกัด และบริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด ได้ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโพธิ์สั่นออกไซด์ ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ ได้แก่ มาตรการทั่วไป คุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ การระบายน้ำ คุณภาพน้ำใต้ดิน การคมนาคมขนส่ง การจัดการกากของเสีย สังคม-เศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง สุขภาพ และพื้นที่สีเขียว ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 พบว่าโครงการดำเนินการครบถ้วนและได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

5.2 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโพธิ์สั่นออกไซด์ ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 4.2-1

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ - วัดมาบซูด	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) - โพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide) - ความเร็วและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction)	- ปีละ 2 ครั้ง ค ร ั ง ๒ ๖ ๗ วัน ต่อเนื่อง ในช่วง เวลาเดียวกับการ ตรวจวัดคุณภาพ อากาศจากปล่อง ระบาย	- TSP มีค่าอยู่ระหว่าง 0.033-0.066 และ 0.028-0.054 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร - PM-10 มีค่าอยู่ระหว่าง 0.010-0.058 และ 0.025-0.044 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร - NO ₂ ^(1hr.) มีค่าอยู่ระหว่าง 0.001-0.025 และ 0.003-0.029 ส่วนในล้านส่วน - NO ₂ ^(24hr.) มีค่าอยู่ระหว่าง 0.004-0.010 และ 0.007-0.015 ส่วนในล้านส่วน - Propylene Oxide มีค่า ND (Non detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.05) – 0.05 และ ND (Non detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.05) ส่วนในล้านส่วน - ผลการตรวจวัดในวันที่ 20-27 กันยายน 2566 พบว่า ความเร็วลมมีค่าอยู่ 0.4-0.9 เมตร/วินาที เป็นลมสงบ 94.6 % โดยลมพัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางทิศเหนือ (NNW) 3.0 % รองลงมาคือ ทิศตะวันตกเฉียงเหนือ (NW) 1.2 % และทิศตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศใต้ (SSE) กับทิศตะวันตก (W) 0.6 % เท่ากัน - ผลการตรวจวัดในวันที่ 14-21 ตุลาคม 2566 พบว่า ความเร็วลมมีค่าอยู่ 0.4-1.3 เมตร/วินาที เป็นลมสงบ 68.5 % โดยลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงเหนือค่อนไปทางทิศเหนือ (NNE) 12.5 % รองลงมาคือ ทิศตะวันออกเฉียงเหนือ (NE) 9.5 % ทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศตะวันตก (WSW) 6.0 % และทิศอื่นๆ บ้างประปราย	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปล่องระบายจำนวน 2 ปล่อง - ปล่องของระบบ TO	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - สารอินทรีย์ระเหยรวม (Total VOCs)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกับการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	ปล่องของระบบ TO - NO _x as NO ₂ มีค่า 4.7 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายเท่ากับ 0.228 กรัมต่อวินาที - TSP มีค่า 0.1 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบายเท่ากับ 0.004 กรัมต่อวินาที - Total VOCs มีค่า 1.22 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายเท่ากับ 0.057 กรัมต่อวินาที	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย (ต่อ) - ปล่องของ Liquid Incinerator	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - สารอินทรีย์ระเหยรวม (Total VOCs) - เบนซีน (Benzene)*	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกับการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	ปล่องของ Liquid Incinerator - NO _x as NO ₂ มีค่าน้อยกว่า 1.3 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายเท่ากับ น้อยกว่า 0.030 กรัมต่อวินาที - TSP มีค่า 14.5 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบายเท่ากับ 0.164 กรัมต่อวินาที - Total VOCs มีค่า 3.86 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายเท่ากับ 0.079 กรัมต่อวินาที - Benzene มีค่าน้อยกว่า 0.52 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายน้อยกว่า 0.053 กรัมต่อวินาที	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด

หมายเหตุ = * ปริมาณ Benzene ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 23 มิถุนายน 2566 (ตามที่ระบุในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและบันทึกไว้เป็นข้อมูลพื้นฐานของโครงการ เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง)

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
2. คุณภาพน้ำ - Final Check Basin	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (TDS) - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ค่าบีโอดี (BOD ₅) - ค่าซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - สารประกอบฟีนอล (Phenolics)	- ทุก 1 เดือน	- pH มีค่าอยู่ระหว่าง 6.9-8.3 - Temperature มีค่าอยู่ระหว่าง 29-33 องศาเซลเซียส - TDS มีค่าอยู่ระหว่าง 123-964 มิลลิกรัมต่อลิตร - TSS มีค่าอยู่ระหว่าง 5-17 มิลลิกรัมต่อลิตร - BOD ₅ มีค่าอยู่ระหว่าง 2.0-11.9 มิลลิกรัมต่อลิตร - COD มีค่าอยู่ระหว่าง น้อยกว่า 40-63 มิลลิกรัมต่อลิตร - Oil & Grease มีค่าน้อยกว่า 3.0 มิลลิกรัมต่อลิตร - Phenolics มีค่าอยู่ระหว่าง น้อยกว่า 0.005-0.030 มิลลิกรัมต่อลิตร	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
- Cooling Water Blowdown Check Basin	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (TDS) - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ค่าซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	- ทุก 1 เดือน	- pH มีค่าอยู่ระหว่าง 7.3-8.6 - Temperature มีค่าอยู่ระหว่าง 31-35 องศาเซลเซียส - TDS มีค่าอยู่ระหว่าง 638-1,022 มิลลิกรัมต่อลิตร - TSS มีค่าอยู่ระหว่าง น้อยกว่า 5-8 มิลลิกรัมต่อลิตร - COD มีค่าอยู่ระหว่าง น้อยกว่า 40-54 มิลลิกรัมต่อลิตร - Oil & Grease มีค่าน้อยกว่า 3.0 มิลลิกรัมต่อลิตร	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - Salt Solution Package	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (TDS) - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ค่าบีโอดี (BOD ₅) - ค่าซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - สารประกอบฟีนอล (Phenolics)	- ทุก 1 เดือน	- pH มีค่าอยู่ระหว่าง 7.4-8.6 - Temperature มีค่าอยู่ระหว่าง 30-36 องศาเซลเซียส - TDS มีค่าอยู่ระหว่าง 209-16,800 มิลลิกรัมต่อลิตร - TSS มีค่าอยู่ระหว่าง น้อยกว่า 5-29 มิลลิกรัมต่อลิตร - BOD ₅ มีค่าน้อยกว่า 2.0-3.4 มิลลิกรัมต่อลิตร - COD มีค่าน้อยกว่า 40 มิลลิกรัมต่อลิตร - Oil & Grease มีค่าน้อยกว่า 3.0 มิลลิกรัมต่อลิตร - Phenolics มีค่าอยู่ระหว่าง น้อยกว่า 0.005-0.047 มิลลิกรัมต่อลิตร	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
3. คุณภาพน้ำใต้ดิน ตรวจวัดจำนวน 3 จุด ได้แก่ - ทิศเหนือของพื้นที่โครงการ (MW02) - ทิศตะวันตกเฉียงใต้ของพื้นที่โครงการ (บ่อดินน้ำ) (MW01) - ทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (MW03)	- สารอินทรีย์ระเหย (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ) - โลหะหนัก (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ)	- ทุก 1 ปี	ทิศเหนือของพื้นที่โครงการ (MW02) - pH = 6.7 - Ethylbenzene มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.00025) มิลลิกรัมต่อลิตร - Acetone มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.001) มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C ₅ -C ₈ มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.003) มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C ₈ -C ₁₆ มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.025) มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C _{>16} -C ₃₅ มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.050) มิลลิกรัมต่อลิตร ทิศตะวันตกเฉียงใต้ของพื้นที่โครงการ (บ่อดินน้ำ) (MW01) - pH = 6.6 - Ethylbenzene มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.00025) มิลลิกรัมต่อลิตร - Acetone มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.001) มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C ₅ -C ₈ มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.003) มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C ₈ -C ₁₆ มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.025) มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C _{>16} -C ₃₅ มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.050) มิลลิกรัมต่อลิตร	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
3. คุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)			<p><u>ทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (MW03)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - pH = 6.5 - Ethylbenzene มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.00025) มิลลิกรัมต่อลิตร - Acetone มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.001) มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C₅-C₈ มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.003) มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C₈-C₁₆ มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.025) มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C₁₆-C₃₅ มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.050) มิลลิกรัมต่อลิตร 	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
4. ดิน ตรวจวัดจำนวน 3 จุด ได้แก่ - ทิศเหนือของพื้นที่โครงการ (MW02) - ทิศตะวันตกเฉียงใต้ของพื้นที่โครงการ (บ่อดินน้ำ) (MW01) - ทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (MW03)	- สารอินทรีย์ระเหย (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ) - โลหะหนัก (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ)	- ทุก 3 ปี	ทิศเหนือของพื้นที่โครงการ (MW02) - pH = 6.76 - Ethylbenzene มีค่าน้อยกว่า 0.001 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - Acetone มีค่าน้อยกว่า 0.005 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C ₅ -C ₈ มีค่าน้อยกว่า 0.001 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C ₈ -C ₁₆ มีค่าน้อยกว่า 0.1 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C ₁₆ -C ₃₅ มีค่าน้อยกว่า 0.1 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
			ทิศตะวันตกเฉียงใต้ของพื้นที่โครงการ (บ่อดินน้ำ) (MW01) - pH = 6.93 - Ethylbenzene มีค่าน้อยกว่า 0.001 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - Acetone มีค่าน้อยกว่า 0.005 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C ₅ -C ₈ มีค่าน้อยกว่า 0.001 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C ₈ -C ₁₆ มีค่าน้อยกว่า 0.1 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C ₁₆ -C ₃₅ มีค่าน้อยกว่า 0.1 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
4. ดิน (ต่อ)			ทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (MW03) - pH = 6.59 - Ethylbenzene มีค่าน้อยกว่า 0.001 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - Acetone มีค่าน้อยกว่า 0.005 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C ₅ -C ₈ มีค่าน้อยกว่า 0.001 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C ₈ -C ₁₆ มีค่าน้อยกว่า 0.1 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C _{>16} -C ₃₅ มีค่าน้อยกว่า 0.1 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
5. คมนาคม - พื้นที่โครงการและตลอด เส้นทางการขนส่ง	- จดบันทึกอุบัติเหตุ จากการจราจรของ โครงการ รวมถึงสาเหตุความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่พบ อุบัติเหตุเกิดขึ้นในพื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก 71ข	-
	- จดบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกพื้นที่ โครงการ		- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 โครงการ มีการจดบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกพื้นที่โครงการ ตลอดช่วงดำเนินการ โดยรายละเอียดแสดงดัง ภาคผนวก 72ข	-
6. ระดับเสียง 6.1 ระดับเสียงริมรั้วโรงงาน - ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} 24 \text{ hr}$) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) - ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L_{dn})	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- $L_{eq} 24 \text{ hr}$ มีค่าอยู่ระหว่าง 59.1-60.3 เดซิเบล (เอ) - L_{90} มีค่าอยู่ระหว่าง 55.1-60.5 เดซิเบล (เอ) - L_{dn} มีค่าอยู่ระหว่าง 64.8-66.6 เดซิเบล (เอ) - L_{max} มีค่าอยู่ระหว่าง 68.3-91.3 เดซิเบล (เอ)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด สำหรับ L_{dn} และ L_{90} ไม่มีเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
7. การจัดการกากของเสีย - พื้นที่โรงงาน	- จัดทำรายงานสรุปปริมาณกาก ของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการ ดำเนินงานของโรงงาน และสัดส่วน ปริมาณกากของเสียที่นำไปรีไซเคิล (Recycle) และ ที่ ส่ง ไป กำ จัด พร้อมสำเนาเอกสารส่งกำจัด	- รวบรวมข้อมูลและ สรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 มีขยะมูลฝอย เกิดขึ้น จำนวน 23.68 ตัน ของเสียอันตราย (Hazardous waste) จำนวน 23,442.89 ตัน ของเสียทั่วไป (Non- Hazardous waste) จำนวน 4.91 ตัน และของเสีย นำกลับมาใช้ซ้ำ/ใช้ใหม่ (Reuse/Recycle) จำนวน 21,475.05 ตัน สำหรับสัดส่วนปริมาณกากของเสีย ที่ นำ ไปรีไซเคิล (Recycle) คิด เป็น 91.61 % รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก 27ข	-
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน - Oxidation Section	- Cumene	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Cumene มีค่าน้อยกว่า 0.15 ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
- Epoxidation Section	- Cumene - Acetone - Propylene Oxide	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Cumene มีค่าน้อยกว่า 0.15 ส่วนในล้านส่วน - Acetone มีค่าน้อยกว่า 5.54 ส่วนในล้านส่วน - Propylene Oxide มีค่า ND (Non detectable, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.05) ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด สำหรับ Propylene Oxide ไม่มี เกณฑ์มาตรฐานกำหนด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.1 คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน (ต่อ) - C3/PO Purification Section	- Cumene - Acetone - Propylene Oxide	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Cumene มีค่าน้อยกว่า 0.15 ส่วนในล้านส่วน - Acetone มีค่าน้อยกว่า 5.54 ส่วนในล้านส่วน - Propylene Oxide มีค่า ND (Non detectable, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.05) ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมดสำหรับ Propylene Oxide ไม่มีเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
- Hydrogenation Section	- Cumene	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Cumene มีค่าน้อยกว่า 0.15 ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
- PO Purification Section	- Acetone - Propylene Oxide	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Acetone มีค่าน้อยกว่า 5.54 ส่วนในล้านส่วน - Propylene Oxide มีค่าอยู่ระหว่าง ND (Non detectable, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.05) ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมดสำหรับ Propylene Oxide ไม่มีเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.1 คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน (ต่อ) - Tank Farm	- Total VOCs	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	<u>Tank Farm (Tank yard 1)</u> - Total VOCs มีค่า 0.93-1.25 ส่วนในล้านส่วน <u>Tank Farm (Tank yard 2)</u> - Total VOCs มีค่า 0.71-1.13 ส่วนในล้านส่วน <u>Tank Farm (Tank yard 3)</u> - Total VOCs มีค่า 0.70-1.26 ส่วนในล้านส่วน <u>Tank Farm (Tank yard 4)</u> - Total VOCs มีค่า 0.73-1.09 ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัด ไม่มีเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
8.2 คุณภาพอากาศแบบติดตัวบุคคล - พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง ในกระบวนการผลิต	- Propylene Oxide	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Propylene Oxide มีค่า ND (Non detectable, MDL มีค่า น้อยกว่า 0.05) -0.31 ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน <ul style="list-style-type: none"> - Air Compressors - C3 Recycle Compressors 	<ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (L_{eq}) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง 	<u>Air Compressors</u> <ul style="list-style-type: none"> - L_{eq} 12 hr. มีค่า 84.4 เดซิเบล (เอ) - L_{max} มีค่า 98.5 เดซิเบล (เอ) <u>C3 Recycle Compressors</u> <ul style="list-style-type: none"> - L_{eq} 12 hr. มีค่า 84.2 เดซิเบล (เอ) - L_{max} มีค่า 86.0 เดซิเบล (เอ) 	<ul style="list-style-type: none"> - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน และคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weighted Average TWA) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง 	บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต Shift A <ul style="list-style-type: none"> - L_{eq} 12 hr. = 73.2-80.6 dB(A) - % Dose = 10.00-54.00 % - L_{max} 12 hr. = 86.0-101.7 dB(A) - L_{eq} 8 hr. = 75.0-82.3 dB(A) บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต Shift B <ul style="list-style-type: none"> - L_{eq} 12 hr. = 58.9-81.8 dB(A) - % Dose = 0.37-71.90 % - L_{max} 12 hr. = 79.0-105.2 dB(A) - L_{eq} 8 hr. = 60.7-83.6 dB(A) 	<ul style="list-style-type: none"> - ผลการตรวจวัด L_{eq} 12 hr. และ Dose มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดสำหรับ L_{max} มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.3 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง (ต่อ) 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน และคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weighted Average TWA) 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง 	<p>บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต Shift C</p> <ul style="list-style-type: none"> L_{eq} 12 hr. = 60.2-80.9 dB(A) % Dose = 0.50-58.10 % L_{max} 12 hr. = 84.0-95.4 dB(A) L_{eq} 8 hr. = 62.0-82.6 dB(A) <p>บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต Shift D</p> <ul style="list-style-type: none"> L_{eq} 12 hr. = 58.0-82.8 dB(A) % Dose = 0.30-90.00 % L_{max} 12 hr. = 86.6-98.7 dB(A) L_{eq} 8 hr. = 59.8-84.5 dB(A) 	<p>ผลการตรวจวัด L_{eq} 12 hr. และ Dose มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดสำหรับ L_{max} มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด</p>
<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) 	<ul style="list-style-type: none"> ภายใน 1 ปี ภายหลังจากโครงการเริ่มดำเนินการ และทำการทบทวนทุกๆ 3 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลให้เสียงในพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการดำเนินการจัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ระหว่างวันที่ 4-12 มีนาคม 2564 แสดงดังภาคผนวก 70ข 	-

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ การแก้ไข
8. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ) 8.4 ตรวจสอบสุขภาพพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	1. ตรวจสอบสุขภาพพนักงานทั่วไป ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป เช่น ความดันโลหิต ชีพจร น้ำหนัก ส่วนสูง สภาพทั่วไปของตา หู คอ จมูก และปอด - เอกซเรย์ทรวงอก - ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - ตรวจวัดระดับน้ำตาลในเลือด - ตรวจการทำงานของไต - ตรวจไขมันในเลือด - ตรวจการทำงานของตับ - ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น ด้านอาชีวอนามัย	- ตรวจก่อนเริ่มปฏิบัติงาน ในโรงงาน (พนักงานใหม่) 1 ครั้ง หลังจากนั้นตรวจปีละ 1 ครั้ง	- โครงการกำหนดให้พนักงานใหม่ต้องมีการตรวจสอบสุขภาพก่อน เริ่มเข้าทำงาน (ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่มีการรับพนักงานใหม่เข้าทำงาน) และกำหนดให้พนักงาน ตรวจสอบสุขภาพพนักงานทั่วไป ปีละ 1 ครั้ง สำหรับปี พ.ศ. 2566 ได้ดำเนินการระหว่างวันที่ 19-26 กันยายน 2566 โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ จากโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง (ภาคผนวก 68ข)	-
- พนักงานที่สัมผัสปัจจัยเสี่ยง	2. ตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด - ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจอะซิโตนในปัสสาวะ - ตรวจ Mandelic acid และ Phenylglyoxylic acid ในปัสสาวะ 	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ปีละ 1 ครั้ง โดยปี พ.ศ. 2566 ได้ดำเนินการระหว่างวันที่ 23-29 มีนาคม 2566 โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ จากโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง (ภาคผนวก 66ข)	-

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.5 รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความ เสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและจาก การทำงานรวมถึงวิธีการแก้ไข และ มาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>		- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความ เสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและจากการทำงาน รวมถึงวิธีการแก้ไข และมาตรการป้องกัน การเกิดซ้ำตลอดช่วงดำเนินการ โดยใน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่พบอุบัติเหตุเกิดขึ้นในพื้นที่โครงการ รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก 71ข	

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม - ชุมชนพื้นที่ 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่ง โบราณสถาน วัด โรงเรียน และสถานที่ สำคัญต่างๆ เป็นต้น	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมและสภาวะ การเปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการ ระดับครัวเรือน ตลอดจนความคิดเห็น ของประชาชน ผู้นำชุมชนพื้นที่อ่อนไหวโดยรอบ ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและสถาน ประกอบการที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ และชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อม รวมถึงให้สำรวจดัชนีความพึงพอใจ ของชุมชน (Community Satisfaction Index) ให้ครบถ้วน พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัว ในการเก็บข้อมูล	- ปีละ 1 ครั้ง	ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมในระหว่าง เดือนมิถุนายน-สิงหาคม 2566 รายละเอียดแสดงดัง ภาคผนวก 38ข	-

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ) - พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ภายนอกที่เกี่ยวข้อง	- บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการและจัดทำ รายงานสรุปผลข้อมูลการร้องเรียนพร้อมผล การดำเนินการแก้ไข ปัญหา และมาตรการ ที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ ทุกครั้ง	- ปีละ 1 ครั้ง	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 โครงการ ยังไม่ได้รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับการดำเนินโครงการ จากชุมชนที่อยู่บริเวณโดยรอบ หรือหน่วยงาน ภายนอกแต่อย่างใด	-

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ) - ชุมชนพื้นที่ 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่ง โบราณสถาน วัด โรงเรียน และสถานที่ สำคัญต่างๆ เป็นต้น	- สรุปผลการดำเนินงานและประเมินผลจาก แผนงานชุมชนสัมพันธ์ แผนงานความ รับผิดชอบต่อสังคม โดยประเมินผลการ ดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ และความ รับ ผิด ชอบ ต่ อ ส ัง ค ม ช วง ที่ ผ ่า น มา โดยพิจารณาในแง่สัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้นและ ประโยชน์จากการดำเนินโครงการขึ้นต้นทั้งใน แ่งของ Output และ Outcome ที่เกิดขึ้นกับ กลุ่มเป้าหมายและชุมชนที่อาจจะได้รับ ผลกระทบจากโครงการ โดยการประเมิน ประสิทธิภาพการปฏิบัติตามโครงการหรือ มาตรการเดิมถึงความเหมาะสมและเพียงพอ รวมถึงการปรับปรุงแผนงานของโครงการ ในอนาคต	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการสรุปผลการดำเนินงานและประเมินผล จากแผนงานชุมชนสัมพันธ์ แผนงานความรับผิดชอบ ต่อสังคม โดยประเมินผลการดำเนินงานด้านชุมชน สัมพันธ์ และความรับผิดชอบต่อสังคมช่วงที่ผ่านมา โดยพิจารณาในแง่สัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้นและประโยชน์จาก การดำเนินโครงการขึ้นต้นทั้งในแง่ของ Output และ Outcome ที่เกิดขึ้นกับกลุ่มเป้าหมายและชุมชน ที่อาจจะได้รับผลกระทบจากโครงการ โดยการ ประเมินประสิทธิภาพการปฏิบัติตามโครงการหรือ มาตรการเดิมถึงความเหมาะสมและเพียงพอรวมถึง การปรับปรุงแผนงานของโครงการในอนาคต ตามที่มาตรการกำหนดเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก 35ข	-